

LLAVE DE PAR MANUALES

Serie HGT



Multiplicador de par - la herramienta para apretar y aflojar con precisión las conexiones roscadas

- Poco esfuerzo y fácil manejo
- Transmisión óptima de pares elevados El engranaje planetario integrado multiplica las fuerzas introducidas
- Potente, preciso y seguro
- Aflojamiento sin esfuerzo y apriete controlado
- Diseño compacto y robusto

POTENTE E INDEPENDIENTE DE ENERGÍA

Aplicaciones

- El HGT está diseñado para atornillar con torque preciso y verificar conexiones de tornillos pesadas.
- Rango de torque de 300 Nm a 8,000 Nm

Ventajas

- Pueden generarse pares elevados con poco esfuerzo.
- Ligero, manejable, preciso y de bajo desgaste para conexiones de tornillo confiables

Especificaciones

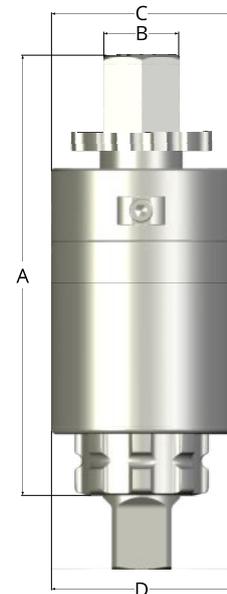
- El accionamiento se realiza mediante una llave dinamométrica con un cuadrado de 1/2" un inserto de llave de tubo con un tamaño de llave de 32 mm.
- Las llaves eléctricas de mano están equipadas con un candado. El mecanismo de bloqueo que funciona con precisión permite un trabajo extremadamente eficaz, incluso con movimientos de trinquete muy cortos.
- El volante integrado se puede utilizar para aflojar tornillos.
- Amplia gama de accesorios, como tuercas eléctricas, insertos y soportes, disponibles en diseños estándar y especiales.



HGT 300



HGT 600



Dimensiones

Datos técnicos serie HGT

Modelo	HGT 300	HGT 600
Plaza DIN3121	1"	1½"
Plaza aporte DIN3121	½"	½"
Torque min. (Nm)	300	600
Torque max. (Nm)	3500	8000
Altura A (mm)	191	263
Extensión B (mm)	32	32
Diametro C (mm)	77	77
Diametro D (mm)	77	102
Peso sin soporte (kg)	3,8	8,6
Proporción	15	57

Los datos técnicos pueden ser modificados sin previo aviso



InnoTorc GmbH
Augsburger Str. 91
D-85290 Geisenfeld
www.innotorc.com

Ventas y distribución
Tel. +49 (0) 841 31 96 47-20
Fax +49 (0) 841 31 96 47-01
vertrieb@innotorc.com